

| PARTIDA | DESCRIPCION | U.M. | CANTIDAD | P.U. | IMPORTE |
|---------|--|-------|----------|-------------|--------------|
| 1 | Modulo Individual de Trabajo: Cubierta recta de 1.20 x .60 mts. con laminado de baja presión de alta resistencia de 28 mm. de espesor en dos caras, en color (tablero en diseño madera), canto cubierto con pvc negro. Tableros en colores sólidos y diseños madera fabricados con laminado de baja presión de alta resistencia en una o dos caras y clasificados como "primera calidad", amplia resistencia a agentes químicos de usos casero, al manchado, quemaduras de cigarro y al rayado, con las siguientes especificaciones: Tableros en diseño madera : resistencia al desgaste de 125 ciclos y resistencia al impacto de 15 pulgadas sin fractura, espesor de 28 mm. 2 caras, densidad de 660 kg./m3, de baja presión, resistencia a la flexión, de 120 kg./m3. Mampara tela de .60 x 1.07 mts. : Marco estructural metálico construido a partir de 2 perfiles verticales de 51 mm x 16 mm., costados en lamina negra, rolada en frio calibre 18 y de 5.1 cms., de ancho doblada en "u" paso de sujecion troquel de 8.8 mm. x 15 mm. semiovalado radio de 4.4 mm., paso de cables troquel semiovalado de 2.8 cms x 8 cms. radio de 4 cms soldados con los postes cremallera por soldadura de impacto en el cuerpo central. Poste cremallera en lamina negra rolado en frió calibre 16 con un paso de cremallera de 25 mm. y troquel de 2.5 mm. x 17.7 mm., paso de sujeción troquel de 8.8 mm. x 15 mm. semiovalado radio de 4.4 mm., paso de sujeción troquel semiovalado de 2.8 cms. x 8 cms. radio de 4 cms. con doblez en el cuerpo central para mayor resistencia a la torsión y a la carga. Refuerzo superior en perfil tubular cuadrado calibre 18 de 1pulgada, refuerzo inferior en perfil tubular de 7/8 en calibre 18, a nivel de piso, ducto superior para la conducción de cableado eléctrico, voz y datos, ducto inferior para la conducción de cableado eléctrico, voz y datos, ducto inferior para la conducción de cableado eléctrico, voz y datos, ducto inferior para la conducción de cableado eléctrico, voz y datos, tapa final (arriba) curvo en lamina negra, calibre 22, rolada en frio dobl | PIEZA | 5 | \$31,540.00 | \$157,700.00 |



| PARTIDA | DESCRIPCION | U.M. | CANTIDAD | P.U. | IMPORTE |
|---------|--|------|----------|------|---------|
| | componentes soldados en soldadura de micro alambre.tapas de ductos abatibles | | | | |
| | en lamina negra calibre 22 troquelado para recibir los componentes de instalación | | | | |
| | eléctrica o de voz y datos de 7.3 cms. x 4.8 cms., inserto remache metálico rivkle | | | | |
| | con cuerda estándar 5/16, remachado a la base de la estructura de la mampara, | | | | |
| | cuerpo de tapiz fibra de densidad media de 5.5 mm. de espesor, cubierta al frente | | | | |
| | de hule espuma del # 17 std. de 10 mm. de espesor y tapizado con tela 100 % | | | | |
| | acrílica con baking, nivelador de plástico tipo abs. diam. 38 mm. x 22 mm. cuerda | | | | |
| | de 25 mm. de largo de 5/16, con mamelón para llave de 16 mm., sistema de unión | | | | |
| | de mamparas con tornillo $1/4 \times 1 \frac{1}{2}$ cabeza coche para unión de mampara | | | | |
| | rondana y tuerca de 1/4 para sujeción. Pintura es sometida al proceso de | | | | |
| | desengrase, enjuague fosfatizado y sello orgánico antioxidante, para finalmente | | | | |
| | recibir la aplicación de pintura en polvo electrostático. Armado en proceso de | | | | |
| | | | | | |
| | soldadura de micro alambre. Poste unión en "x" de 1.07 mts.en lámina negra, | | | | |
| | tubular cuadrado de 2 pulgadas en calibre 18 y troquelado en diferentes | | | | |
| | formas para paso de cables, troquel semiovalado de 2.8 cms. x 8 cms. radio de 4 | | | | |
| | cms. anclaje para cremallera, elementos de sujeción con inserto metálico tipo | | | | |
| | rivkle. | | | | |
| | remate de mampara de 1.07 mts., en lamina negra, rolada en frió en calibre 22 con | | | | |
| | placa soldada con tornillo de 3/16 x 1 pulgada cuerda estándar para sujetar en el | | | | |
| | paso de sujeción de la cremallera. Son sometidos al proceso de desengrase, | | | | |
| | enjuague fosfatizado y sello organico antioxidante para finalmente recibir la | | | | |
| | aplicación de pintura en polvo electrostática horneados a una temperatura de 180º | | | | |
| | c v secado a 45 min, que le otorga resistencia | | | | |



| PARTIDA | DE MODILIARIO PARA RADIOTELEVISION DESCRIPCION | U.M. | CANTIDAD | P.U. | IMPORTE |
|---------|---|------|----------|------|---------|
| | Archivero de piso móvil de .49 \times .60 \times .70 mts., cuerpo de cajonera: con laminado | | | - | |
| | de baja presión de alta resistencia, con 2 cajones papeleros y cajón de archivo, | | | | |
| | cubierta: con laminado de baja presión de alta resistencia de 28 mm. de espesor | | | | |
| | i i | | | | |
| | en dos caras, en dos caras, en color caoba (tablero en diseño madera), cantos | | | | |
| | terminados en cubre canto impregnado con resinas de melanina.Costados de | | | | |
| | cajonera: con laminado de baja presión de alta resistencia en 16 mm de espesor | | | | |
| | en una cara, en color caoba (tablero en diseño madera), cantos terminados en | | | | |
| | cubrecanto impregnado con resinas de melanina. Fondo:fabricado con aglomerado | | | | |
| | natural en 16 mm de espesor, rodajas con inserto metálico y placa metálica | | | | |
| | protectora. Forro: con laminado de baja presión de alta resistencia en 6 mm. de | | | | |
| | espesor en dos caras, en color caoba (tablero en diseño madera). Peinazo: con | | | | |
| | laminado de baja presión de alta resistencia en 16 mm de espesor en dos caras, en | | | | |
| | color caoba (tablero en diseño madera). Cantos terminados en cubrecanto | | | | |
| | impregnado con resinas de melanina. Zoclo: con laminado de baja presión de alta | | | | |
| | resistencia en 16 mm de espesor en dos caras, en color caoba (tablero en diseño | | | | |
| | madera). cantos terminados en cubrecanto impregnado con resinas de melanina. | | | | |
| | Cajones papeleros: frentes: fabricados con laminado de baja presión de alta | | | | |
| | resistencia en 16 mm de espesor en dos caras, en color caoba (tablero en diseño | | | | |
| | madera). Cantos terminados en cubre canto impregnado con resinas de melamina, | | | | |
| | jaladera latonada de aleación especial, en color dorada, cerradura combinación | | | | |
| | general, costados y testero: fabricados con laminado de baja presión de alta | | | | |
| | resistencia en 12 mm de espesor en dos caras, en color caoba (tablero en diseño | | | | |
| | madera). cantos terminados en cubre canto impregnado con resinas de melamina, | | | | |
| | correderas sencillas, metálicas importadas con acabado epóxico. Fondo fabricado | | | | ! |
| | con laminado de baja presión de alta resistencia en 6 mm de espesor en una cara, | | | | 1 |
| | en color caoba (tablero en diseño madera). | | | | |



| PARTIDA | DESCRIPCION | U.M. | CANTIDAD | P.U. | IMPORTE |
|---------|---|------|----------|------|---------|
| | Cajón de archivo: frente fabricado con laminado de baja presión de alta resistencia | | | | |
| | en 16 mm de espesor en dos caras, en color caoba (tablero en diseño madera), | | | | |
| | cantos terminados en cubrecanto impregnado con resinas de melamina, jaladera | | | | |
| | latonada de aleación especial, en color dorada, costados y testero fabricados con | | | | |
| | laminado de baja presión de alta resistencia en 12 mm de espesor en dos caras, en | | | | |
| | color caoba (tablero en diseño madera), cantos terminados en cubrecanto | | | | |
| | impregnado con resinas de melamina, | | | | |
| | varillas metálicas de uso colgante para archivo tamaño oficio, correderas de | | | | |
| | extensión metálicas embaladas de extensíon, fondo fabricado con laminado de baja | | | | |
| | presión de alta resistencia en 6 mm de espesor en una cara, en color caoba | | | | |
| | (tablero en diseño madera).Capacidad de carga: 45 kg. | | | | |
| | Tableros en colores sólidos y diseños madera fabricados con laminado de baja | | | | |
| | presión de alta resistencia en una o dos caras y clasificados como "primera calidad", | | | | |
| | amplia resistencia a agentes químicos de usos casero, al manchado, quemaduras | | | | |
| | de cigarro y al rayado, con las siguientes especificaciones: resistencia al desgaste | | | | |
| | de 125 ciclos y resistencia al impacto de 15 pulgadas sin fractura, espesor de 6 | | | | |
| | mm. 1 y 2 caras, densidad de 750 kg./m3, de baja presión, resistencia a la flexión | | | | |
| | de 180 kg /m3 Tableros en colores sólidos y diseños madera fabricados con laminado de baja | | | | |
| | presión de alta resistencia en una o dos caras y clasificados como "primera calidad", | | | | |
| | amplia resistencia a agentes químicos de usos casero, al manchado, quemaduras | | | | |
| | de cigarro y al rayado, con las siguientes especificaciones: espesor de 12 mm. 2 | | | | |
| | caras, densidad de 700 kg./m3, de baja presíon, resistencia a la flexión de 160 | | | | |
| | ka./m3 | | | | |
| | Tableros en colores sólidos y diseños madera fabricados con laminado de baja | | | | |
| | presión de alta resistencia en una o dos caras y clasificados como "primera calidad", | | | | |
| | amplia resistencia a agentes químicos de usos casero, al manchado, quemaduras | | | | |
| | de cigarro y al rayado, con las siguientes especificaciones: espesor de 16 mm. 1 y 2 | | | | |
| | caras, densidad de 690 kg./m3, de baja presíon, resistencia a la flexión de 150 | | | | |
| | lka /m3 | | | | |



| PARTIDA | DESCRIPCION | U.M. | CANTIDAD | P.U. | IMPORTE |
|---------|---|-------|----------|-----------|--------------|
| | Tableros en colores sólidos y diseños madera fabricados con laminado de baja presión de alta resistencia en una o dos caras y clasificados como "primera calidad", amplia resistencia a agentes químicos de usos casero, al manchado, quemaduras de cigarro y al rayado, con las siguientes especificaciones: espesor de 28 mm. 2 caras, densidad de 660 kg./m3, de baja presíon, resistencia a la flexión de 120 kg./m3 | | | | |
| | Tablero aglomerado natural, de alta resistencia compuesto de partículas de madera aglutinada con resinas de urea formaldehído y prensado en caliente, está fabricado en tres capas simétricas, lo que ofrece una alta resistencia mecánica, estructural y superficies completamente lisas aptas para procesos posteriores de laminación, densidad de 640 - 800 kg./m3, resistencia a la flexión de 152.90 kg./cm2, varillas metálicas de uso colgante para archivo, fabricada en acero pulido de 1/4" con impacto de troqueladora para dejar varilla a 3.5 mm., de grueso en la parte final por 12 mm., de largo con una perforación de 1 mm. al centro, acabado galvanizado, correderas de extensión: corredera cerrajes embalada (extensión), extensión completa, funcionamiento telescópico, baleros de acero, capacidad de carga 45 kg, recubrimiento en zinc y acabado en pintura epóxica negra, acero rolado en frío, funcionamiento suave, silencioso y estable.Cerradura fabricada en zamac, con cilindro de zamac que funciona por medio de láminas de acero, cerrojo de acción vertical | | | | |
| 2 | Módulo Semiejecutivo en escuadra de 1.51 \times 1.51 \times .75 en color gris oscuro con cajonera con 2 pap. y 1 gaveta.cubierta esquinera de 90 \times 90 cms. mesa de trabajo de 60 \times 60 \times 75 cms. mesa de trabajo de 60 \times 60 \times 75 cms. portateclado de 50 \times 30 cms. | PIEZA | 10 | 29,450.00 | 294,500.00 |
| | | | - | SUBTOTAL | \$452,200.00 |
| | | | | IVA | \$72,352.00 |
| | | | | TOTAL | \$524,552.00 |